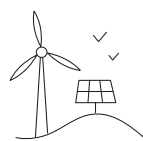


# ENERGÍA SOLAR A TU ALCANCE



La instalación de **paneles solares de autoconsumo** te permite utilizar espacios disponibles desaprovechados (cubiertas, terrados, solares, etc.) para generar energía solar y reducir tu **dependencia de la red eléctrica convencional**.



# El sistema incluye:



## PANELES FOTOVOLTAICOS:

Las "placas solares" que captan los rayos solares para convertirlos en energía eléctrica.



**INVERSOR:**  
Transforma la electricidad continua en alterna.

**METER:**  
Permite monitorizar, a tiempo real, todo el sistema. Cuantifica la energía generada, consumida y, en su caso, los excedentes.



## ¿Cómo lo hacemos?

Nuestro servicio, llave en mano, te garantiza una transición, sin complicaciones, hacia un futuro más sostenible y económicamente eficiente.



### ANÁLISIS PREVIO:

Nuestro equipo realiza un análisis detallado de tu consumo energético para diseñar un sistema personalizado. Recibirás un presupuesto provisional que se ajusta a tus necesidades y requerimientos.



### GESTIÓN DOCUMENTAL Y PERMISOS:

Nos ocupamos de tramitar todas las licencias previas a la instalación.

### INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA:

Instalamos los equipos: los paneles solares, el inversor y el meter, asegurando un funcionamiento óptimo y eficiente. Una vez instalado, tu sistema de autoconsumo estará listo para empezar a generar energía limpia y renovable.



### VISITA TÉCNICA Y PRESUPUESTO DEFINITIVO:

Nuestros profesionales realizarán una visita de inspección a tu hogar o negocio para evaluar y optimizar el proyecto de instalación. Con este informe te proporcionaremos el presupuesto definitivo. Sin sorpresas.



### LEGALIZACIÓN:

Por último, para que no te preocupes de nada, nos encargamos de legalizar la instalación.

## VENTAJAS DE ELEGIR AUDAX RENOVABLES:

### Experiencia y profesionalidad:

Audax Renovables es un grupo energético con presencia en 9 países y más de 15 años de experiencia en el sector energético.

**Servicio Integral:** Ofrecemos un servicio completo llave en mano, desde el estudio inicial hasta la instalación y puesta en marcha, garantizando una experiencia sin preocupaciones para nuestros clientes.

### Compromiso con la Calidad:

Utilizamos productos de alta calidad y tecnología avanzada para asegurar la eficiencia y durabilidad de tu sistema de paneles solares.

## CONTRIBUCIÓN A LA SOSTENIBILIDAD:

Reduzca tu huella de carbono y contribuye a la protección del medio ambiente al **utilizar energía renovable**.

## VENTAJAS DEL AUTOCONSUMO:

**Ahorro:** Reduce tus facturas de electricidad aprovechando la energía del sol.

### Independencia

**Energética:** Disminuye tu dependencia de la red eléctrica convencional y asegura un suministro constante de energía limpia.